

**Ispitna pitanja:** PROGRAMIRANJE ZA KOMPJUTERSKI UPRAVLJANE MAŠINE \_IZBORNI  
PREDMET

**Vizsgakérdések:** A SZÁMÍTÓGÉPES VEZÉRLÉSŰ GÉPEK PROGRAMOZÁSA\_VÁLASZTOTT  
TANTÁRGY

**Područje rada:** MAŠINSTVO I OBRADA METALA

**Munkaterület:** GÉPÉSZET ÉS FÉMFELDOLGOZÁS

**Obrazovni profil:** TEHNIČAR ZA KOMPJUTERSKO UPRAVLJANJE

**Oktatási profil:** SZÁMÍTÓGÉPES VEZÉRLÉS TECHNIKUSA

1. Obradni sistemi sa kompjuterskim upravljanjem  
Számítógép vezérlésű megmunkáló rendszerek
2. Karakteristike obradnih sistema ca CNC upravljanjem  
A CNC vezérlésű megmunkáló rendszerek jellemzői
3. Tehnološka priprema CNC obradnih sistema  
A CNC megmunkáló rendszerek technológiai előkészítése
4. Priprema CNC mašine  
A CNC gép előkészítése
5. Priprema alata  
A szerszámok előkészítése
6. Priprema materijala  
Az anyag előkészítése
7. Vrste i oblici programiranja CNC mašina  
A CNC gépek programozásának fajtái és módjai
8. Naredbe za definisanje načina kretanja  
A mozgási lehetőségek meghatározó parancsai

9. Ciklusne funkcije  
Ciklusok
10. Postavljanje i pomeranje koordinatnog sistema  
A koordináta rendszer megadása és eltolása
11. Programiranje zakošenja  
Az élettörés programozása
12. Programiranje zaobljenja  
A lekerekítés programozása
13. Programiranje kružnog luka, ako je poznata početna tačka, krajnja tačka, i centar kruga  
A körvonal programozása, ha ismert a kezdőpont, végpont, körközepont
14. Programiranje kružnog luka ako je poznata početna tačka, krajnja tačka, i radijus kruga  
A körvonal programozása, ha ismert a kezdőpont, végpont, sugár
15. Programiranje kružnog luka ako je poznata početna tačka, krajnja tačka, i ugao kružnog luka  
A körvonal programozása, ha ismert a kezdőpont, végpont, nyílásszög
16. Programiranje kružnog luka pomoću polarnih koordinata  
A körvonal programozása poláris koordinátákkal
17. Programiranje pomoćnih funkcija (broj obrtaja, posmak, pozivanje alata)  
A segédfunkciók programozása (fordulatszám, előtolás, szerszámbehívás)
18. Struktura i korišćenje podprograma  
Az alprogramok szerkezete és használata
19. Provera u WinNC 32 programu  
Ellenőrzés a WinNC 32 programban
20. Osnovne karakteristike CAM sistema  
Az CAM rendszer alapvető jellemzői
21. Radna površina modeliranja  
A modellezés munkafelülete

22. Radna površina izrade  
A megmunkálás munkafelülete
23. Načini određivanja CPL-a  
A KKR meghatározásának módjai
24. Način zadavanja priprema  
Az előgyártmány megadásának módja
25. Skidanje informacija o radnom predmetu  
Információk levétele a munkadarabról
26. Određivanje konture  
A munkadarab alaksajátosságának meghatározása
27. Magacin alata  
Szerszámtár
28. Konstruisanje novog alata  
Új szerszám tervezése
29. Automatski izbor vrste glodanja (čeono, konturno, grubo, fino)  
A marási módok automatikus kiválasztása (homlok, profil, nagyolás, simítás)
30. Ciklusni izbor vrste glodanja (čeono, konturno, grubo, fino)  
A marási módok ciklusonkénti kiválasztása(homlok, profil, nagyolás, simítás)
31. Provera CAM programa  
Az CAM program ellenőrzése
32. Uloga postprocesora,  
A postprocesszor feladata
33. Generisanje putanje alata pomoću postprocesora  
A szerszámpályák generálása a posztprocesszor segítségével

24.02.2021.

Pek Zoltan

