

**TEHNI KA ŠKOLA „IVAN SARI “
SUBOTICA
IVÁN SZÁRITY M SZAKI ISKOLA
SZABADKA**

Ispitna pitanja: TEHNOLOGIJA ZA KOMPJUTERSKI UPRAVLJANE MAŠINE _IZBORNI PREDMET
Vizsgakérdések: A SZÁMITÓGÉPES VEZÉRLÉS GÉPEK TECHNOLÓGIÁJA_VÁLASZTOTT TANTÁRGY
Podru je rada: MAŠINSTVO I OBRADA METALA
Munkaterület: GÉPÉSZET ÉS FÉMFELDOLGOZÁS
Obrazovni profil: TEHNI AR ZA KOMPJUTERSKO UPRAVLJANJE
Oktatási profil: SZÁMITÓGÉPES VEZÉRLÉS TECHNIKUS

- 1 Obradni sistem; Operacija, zahvat, prolaz;
Megmunkálási rendszer, m velet, fogás, átfutás
- 2 Razvoj i zna aj NU obradnih sistema za automatizaciju proizv. i tehnol. procesa;
Az NU megmunkáló rendszerek fejl dése, jelent sége a termelés automatizálásánál
- 3 Ta nost obrade; Greške dimenzija, oblika i položaja osa ili površina
A kidolgozás pontossága; A méret,- alak,- helyzet,- tengely,- felület hibái kidolgozásnál
- 4 Kvalitet obra ene površine; Parametri hrapavosti obra ene površine; Klase hrapavosti i ozna avanje na crtežu
A felületi min ség; A megmunkált felület érdességi jellemz i; Az érdességi osztályok és a rajzon való jelölésük
- 5 Uticaj strukture NU mašina na kvalitet obrade
Az NU gépek szerkezeti hatása a megmunkálás min ségére
- 6 Uticaj upravlja ke jedinice pogonskog i mernog sistema na kvalitet obrade
Az üzemi és mér rendszerek vezérlési rendszerének hatása a megmunkálás min ségére
- 7 Mesto i zna aj TO rezanjem u savremenoj proizvodnji; Osnovne metode obrade rezanjem
A forgácsolási technológia helye és jelent sége a modern termelésben; A forgácsolás alapjai
- 8 Metode formiranja površine pri obradi rezanjem; Principi rezanja
A felület formálásának módjai forgácsolásnál; A forgácsolás jellemz i
- 9 Nastanak i vrste strugotine; Glavni faktori obrade
A forgács keletkezése és fajtái; A megmunkálás f jellemz i
- 10 Naslage na alatu; Sile pri obradi rezanjem
Lerakódások a szerszámon; A forgácsolási er k
- 11 Toplotne pojave pri obradi rezanjem; Vrste i uloga SHP i na ini odvo enja
A forgácsolásnál jelentkezh hatások; A h t és ken anyagok szerepe és fajtái, az elvezetés módja
- 12 Habanje i postojanost alata
A szerszám kopása és éltartama
- 13 Geometrija alata, uglovi mašinskog noža
A szerszámgeometria, a szerszámkés szögei
- 14 Režimi obrade; Optimizacija režima obrade
A megmunkálási rendszerek és optimálásuk
- 15 Tehni ke karakteristike NU obradnih sistema
Az NU megmunkáló rendszerek m szakijellemz i
- 16 Geometrijski podsistem i radni prostor
Geometriai alrendszerek és a megmunkálási terület
- 17 Kinemati ki sistem NU mašine; Glavno i pomo no kretanje

Az NU gépek kinematikai rendszere; A f , - és segédmozgások

- 18 Energetski i pogonski sistemi NU mašina
Az NU gépek energetikai és üzemi rendszerei
- 19 Manipulacija alatima i pripremcima na NU mašinama
Az el gyártmányokkal és szerszámokkal való manipuláció az NU gépeknél
- 20 Upravlja ka jedinica i komunikaciono-informacioni sistem NU mašine
Az NU gépek vezérl , - kommunikációs, - és információs rendszere
- 21 Pokazatelji kvaliteta NU obradnih sistema
Az NU megmunkáló rendszerek min ségének mutatói
- 22 NU strugovi, glodalice, bušilice, brusilice, obradni sistemi za izradu ozubljenja, obradni centri
NU esztergapadok, marógépek, fúrógépek, köször gépek, fogazási megmunkáló rendszerek, megmunkáló központok
- 23 Osnovne karakteristike alata i pribora; Podela reznih alata
A szerszámok és készülékek jellemz i; A forgácsoló szerszámok felosztása
- 24 Tipovi konstrukcija reznih alata; Alati iz jednog dela
A forgácsoló szerszámok szerkezeti fajtái; Egyrészű szerszámok
- 25 Alati sa lemljenim plo icama; Alati sa mehani kim pri vrš enim plo icama;
Ragasztott és mechanikusan rögzített lapkájú szerszámok
- 26 Sistemi alata kod NU mašina
Az NU gépek szerszám rendszerei
- 27 Podešavanje alata za NU obradne sisteme
A szerszámok beállítása az NU megmunkáló rendszereknél
- 28 Pribori, stezni pribori, sistemi pribora za NU mašine
Készülékek, befogó készülékek, készülék rendszerek az NU gépeknél
- 29 Ure aji za podešavanje alata za NU mašine
Szerszámbeállítási rendszerek az NU gépeknél
- 30 Osnove projektovanja obradnih i tehnoloških procesa
A megmunkáló,-és technológiai folyamatok tervezésének alapjai
- 31 Konstrukciona dokumentacija; Sadržaj konstrukcione dokumentacije;
M szaki dokumentáció és tartalma
- 32 Tehnologi nost i ocena tehnologi nosti konstrukcije
Technologika és a szerkezet technológiai osztályozása
- 33 Tip i obim proizvodnje
A termelés típusa és terjedelme
- 34 Pripremcij, vrste i karakteristike; Dodaci za obradu i izbor vrste pripremkaj;
El gyártmányok, fajtái és jellemz i; Megmunkálási ráhagyások és az el gyártmánytípusok kiválasztása
- 35 Izbor vrste i redosleda operacija; Specifi nost NU mašina
A m veletek fajtáinak és sorrendjének kiválasztása; Az NU gépek különlegességei
- 36 Izbor alata i pribora; Koordinatni sistem mašine i obratka
A szerszámok és készülékek kiválasztása; A gépi és megmunkáló koordináta rendszer
- 37 Korekcija alata; Korekcija putanje alata
Szerszámkorrekció; A szerszám pálya korekciója
- 38 Projektovanje i odre ivanje putanje alata i detalja prolaza; Izbor i odre ivanje režima obrade
A szerszám pálya tervezése és meghatározása; A megmunkálási paraméterek kiválasztása és meghatározása
- 39 Programiranje NU mašina; Priprema nosa a informacija za NU mašine

Az NU gépek programozása; Az adatbeviteli hordozó előkészítése az NU gépeknél

- 40 Tehnološka dokumentacija za NU mašine;
Az NU gépek technológiai dokumentációja
- 41 Opšte karakteristike NU obradnih sistema za obradu deformacijom; NU mašine za obradu deformacijom
A deformációs NU megmunkáló rendszerek és jellemzői
- 42 NU obradni sistemi za prosecanje i probijanje
Lemezalakító NU megmunkáló rendszerek
- 43 Alati i pribori za NU obradne sisteme za prosecanje i probijanje; Specifičnost projekt. tehnol. za NU
sisteme za prosecanje i probijanje
Lemezalakító NU megmunkáló rendszerek szerszámjai és készülékei, a technológiai eljárások
tervezésének jellemzői
- 44 Opšte karakteristike i vrste nekonvencionalnih metoda obrade; Elektroerozivna metoda
A nem konvencionális megmunkálási módok általános jellemzői és fajtái, elektroeróziós módszer
- 45 Ultrazvučna metoda; Laserska obrada
Ultrahangos és lézeres módszer
- 46 Elektrohemijska obrada i elektrohemijsko brušenje;
Elektro-kémiai megmunkálás és csiszolás
- 47 Opšte karakteristike NU mernih mašina
Az NU mérőgépek általános jellemzői
- 48 Projektovanje tehnologije merenja na NU mernim mašinama, sistem, pribor za merenje
Az NU mérőgépek technológiai tervezése, rendszere, mérőeszközök

08.12.2014.

Profesor :BAJI IVAN